

INSPECTION PÉRIODIQUE D'UN TACHYGRAPHE ANALOGIQUE AVEC LE TESTEUR DE PHELECT (DigiPrint_V5 avec Optimo²)

- Vérifiez la pression des pneus et l'état des pneus (des essieux moteurs) et mesurez la profondeur de la bande de roulement des pneus. (Voir DigiPrint/?/DigiHelp/Jauge manuelle ou Jauge Bluetooth). Sur l'Optimo², démarrez DigiPrint_Mobile et remplissez les valeurs mesurées sur la feuille de travail ;
- 2. **Complétez les coordonnées du véhicule, du propriétaire et tachygraphe** sur la fiche de travail. Uniquement les champs blancs doivent être complétés. Les coordonnées du véhicule et du propriétaire de celui-ci doivent être reprises du certificat d'immatriculation du véhicule
- Effectuez la « Vérification de système de manipulation » telle que repris à la page 16 de la circulaire n° V5/20190403 (voir annexe I);
- Le cas échéant, éditez un rapport de manipulation, relevez des photos de tous les scellements présents avant l'étalonnage et suivez les instructions telles que reprises à la page 47 de la circulaire n° V5/20190403 du SPF (voir annexe II);
- 5. Connectez l'Optimo² au tachygraphe via le câble d'interface approprié et démarrez l'application MKIII sur l'optimo². N'oubliez pas de connecter la terre (« masse ») avec un 1318. Avec un 1324 ou un VR2400, l'Optimo² reconnaît le tachygraphe, sinon le bon tachygraphe doit être sélectionné manuellement. Avec un VR2400, connectez d'abord l'adaptateur, puis fermez le tachygraphe, puis connectez le câble à l'adaptateur, sinon le tachygraphe restera en état d'ouverture, voir les voyants clignotants ;

Pour ceux qui **n'utilisent pas le kit automatiques** de mesure au sol (piste de mesure 20 m), passez immédiatement au point 10.

- 6. Fixez le capteur optique au véhicule côté chauffeur par l'intermédiaire de la fixation « serre-joint » ou par l'intermédiaire de la fixation « magnétique » de sorte que le dessous du capteur soit à +/- 20 centimètres du sol et de sorte qu'il soit parallèle au sol. Connectez le récepteur optique au connecteur de l'Optimo² (connecteur à quatre broches droit). Avant de déplacer le véhicule, assurez-vous que le câble du récepteur optique ne traîne pas sur le sol ou ne touche pas la roue;
- 7. Dans le menu de l'application MKIII, cliquez sur «2 Test piste auto. (w + l) »;
- 8. **Mesurez la valeur w** du véhicule. Pour ce faire, avancez le véhicule, de quelques mètres devant le premier réflecteur à quelques mètres après le deuxième réflecteur et de manière à ce que le récepteur optique détecte les réflecteurs. Assurez-vous que la vitesse du véhicule est constante sur toute la longueur de la piste de mesure. À la fin de chaque mesure, appuyez sur la touche W1-W2-W3 pour enregistrer la mesure. Les valeurs enregistrées sont répertoriées en haut à gauche. Appuyez ensuite sur la touche RESET (en bas à droite) pour passer à la mesure suivante. Prenez 3 mesures consécutives de cette manière;
- 9. Mesurez la circonférence du pneu. Pour ce faire, placez le capteur optique soit directement sur le châssis, soit avec le support fourni, en regard avec le réflecteur que vous aurez placé sur le pneu de la roue dont vous voulez prendre la mesure. Cliquez sur le bouton «Mesurez la circonférence de roulement» en bas à droite. Vérifiez si la valeur w affichée sur l'Optimo² correspond à la valeur w du véhicule. Conduisez le véhicule tout droit à vitesse constante jusqu'à ce que le testeur affiche la circonférence du pneu. A la fin de chaque mesure, appuyez sur la touche «L axe 1 G» ou «L axe 1 D»... pour mémoriser la mesure. Appuyez ensuite sur la touche RESET (en bas à droite) pour passer à la mesure suivante. Répétez la procédure autant





de fois qu'il y a de roues motrices. Appuyez ensuite sur la touche avec la flèche rouge en haut à droite pour avoir un aperçu des mesures (appuyez sur W + 1% en cas de tracteur). Sur un 1318, vous pouvez voir la position des interrupteurs pour programmer cette valeur. Avec un 1324 ou un VR2400, vous pouvez programmer cette valeur dans le tachygraphe en cliquant sur le v vert en bas. Vous recevrez alors un aperçu des paramètres programmés.

Pour ceux qui utilisent le kit automatique de mesures au sol (piste de 20 m), passez immédiatement au point 16.

- 10. Placer l'antenne guide avec l'extrémité à +/- 10 cm du sol et de manière à ce qu'elle soit visible depuis le siège conducteur;
- 11. Dans le menu de l'application MKIII, cliquez sur «1 Test piste (w)»;
- 12. Vérifiez si la longueur de la piste de mesure (par exemple 100 m) correspond à la longueur de votre piste de mesure. Sinon, réglez la distance via l'application avec les engrenages bleus dans la barre des tâches
- 13. **Positionnez votre véhicule au début** de votre piste avec l'extrémité de l'antenne guide au-dessus du point de départ de la piste.
- 14. **Mesurez la valeur w.** Pour ce faire, appuyez sur le bouton «Start / Stop» pour passer en mode de mesure (Statut: On) puis conduisez le véhicule tout droit jusqu'à la fin de la piste de mesure. Appuyez sur la touche «Start / Stop» pour passer en statut off et ainsi bloquer le compteur d'impulsions et afficher la valeur w. À la fin de chaque mesure, appuyez sur la touche W1-W2-W3 pour enregistrer la mesure. Appuyez ensuite sur la touche RESET (en bas à droite) pour passer à la mesure suivante. Prenez 3 mesures consécutives de cette manière. Appuyez ensuite sur la touche avec la flèche rouge en haut à droite pour obtenir un aperçu. Dans le cas d'un tracteur, appuyez sur la touche «w + 1%». Sur un 1318, vous pouvez voir la position des interrupteurs pour programmer cette valeur. Avec un 1324 ou un VR2400, vous pouvez programmer cette valeur dans le tachygraphe en cliquant sur le v vert en bas. Vous recevrez alors un aperçu des paramètres programmés.
- 15. Mesurer la circonférence du pneu (façon traditionnelle, à 5 tours);
- 16. Si ce n'est pas encore fait, réglez et **vérifiez la valeur k du tachygraphe** ; Avec le 1318, vous pouvez le vérifier via « Mesure K » dans l'écran de base de l'application MKIII.
- 17. Dans le menu de l'application MKIII, cliquez sur **«Test du tachygraphe**». Sélectionnez la vitesse maximale du tachygraphe et, si nécessaire, entrez / confirmez la valeur k et suivez / vérifiez les directives. Vérifiez la synchronisation entre le disque et l'horloge du tachygraphe (écart maximum 5 min) et réglez l'horloge, si nécessaire, à minuit. (Avec le VR2400, l'Optimo² règle automatiquement l'heure à minuit, mais après cela il faut ouvrir à nouveau le tachygraphe, débrancher le câble, fermer le tachygraphe (pour la synchronisation de l'horloge) rebrancher le câble et attendre que le disque soit correctement positionné, le double l'heure doit clignoter, sinon aucun enregistrement sur le disque). Les enregistrements suivants doivent être enregistrés sur disque le matin. Veillez à ne pas avoir d'inscriptions en double. Confirmez tous les contrôles en cliquant sur le V vert. Ceci lance également le «Test semi-automatique pour les contrôles ultérieurs du tachygraphe (test 0 60 0, test du totalisateur, diagramme de pas et test du groupe de temps). Utilisez les flèches haut et bas pour régler la vitesse jusqu'à ce que le pointeur de vitesse indique la vitesse correcte. Terminez chaque fois avec le V. vert. Les groupes d'activités changent automatiquement avec un 1324 ou un VR2400, les autres étant à ajuster manuellement.
- 18. Conduisez votre essai routier sur l'itinéraire mesuré d'au moins 5 ou 10 km.





- 19. Apposez les nouveaux scellés (anciens modèles pas de scellé 1C remplacer tous les scellements « installateurs ») et les reprendre sur la fiche de travail. N'oubliez pas d'apposer votre numéro « TDT » sur les scellés;
- 20. Fermez la fiche de travail sur l'Optimo² en appuyant sur la touche OK. Si la fiche de travail n'est pas intégralement et/ou correctement complétée, vous pourrez la corriger via le bouton du même nom. Les champs incriminés sont affichés en rouge. Via le bouton « Mémoriser », il est également possible de mémoriser une fiche de travail incomplète et ce en vue de la compléter ultérieurement, via l'Optimo² ou le PC;
- 21. Ouvrez DigiPrint sur le PC, cliquez sur « Analogique » puis en haut à droite sur « Nouveau » puis sur Optimo² sur « Lancer synchronisation ». Le fichier de travail s'ouvre maintenant et cliquez sur Oui pour importer les données de l'Optimo². Une fois les données transférées vers le PC, elles sont automatiquement supprimées de l'Optimo²;
- 22. Lorsque la fiche de travail est ouverte sur le PC, **clôturez-la** en appuyant sur la touche OK. Si la fiche ne se ferme pas, cela signifie qu'il subsiste des erreurs. Celles-ci sont affichées en rouge dans la fiche de travail et au niveau des boutons des raccourcis. Après la clôture de la fiche a lieu une synchronisation des tables. Pour ce faire, si nécessaire, cliquez de nouveau sur l'Optimo² sur le bouton « Lancer Synchronisation »;
- 23. Si un rapport de manipulation a été créé, connectez le smartphone au PC via le câble USB, démarrez l'application DigiCam et cliquez sur «**Envoyer les photos vers le PC**». Les photos sont désormais automatiquement envoyées au rapport de manipulation;
- 24. Placez les papiers (deux papiers blancs et ce avec l'auto-adhésif et éventuellement une autre feuille pour le rapport de manipulation) dans l'imprimante, sélectionnez l'imprimante dans DigiPrint et appuyez sur OK pour **imprimer la fiche de travail et / ou le rapport de manipulation.** N'oubliez pas de signer la feuille de travail et / ou le rapport de manipulation;
- 25. Le cas échéant, **envoyez le rapport de manipulation au SPF** en utilisant le bouton «Envoyer» dans la fenêtre qui apparaît après l'impression;
- 26. Placez la plaque d'installation et placez l'étiquette avec la valeur k sur la plaque signalétique du tachygraphe;
- 27. Effectuez une sauvegarde de DigiPrint (vous n'avez besoin d'exécuter qu'une sauvegarde par jour).





Annexe I (source « Circulaire N° V5/20190403 »)

Quand éditer un rapport de manipulation :

Si au moins l'un des cas énumérés ci-dessous se présente (liste non limitative), un rapport doit être rédigé sur les éventuels dispositifs de manipulation détectés :

- 1. Présence d'interrupteurs suspects.
- 2. Totalisateur dans un état défectueux.
- 3. Scellés manquants.
- 4. Autre taille des pneus.
- 5. ...

Annexe II (source « Circulaire N° V5/20190403 »)

Rapport sur les dispositifs de manipulation :

Ce rapport et les documents connexes doivent être conservés pendant au moins 4 ans dans un fichier spécial (dossier séparé). Ils doivent aussi être envoyés par message électronique à techdriving@mobilt.fgov.be en utilisant une communication structurée (encore à définir TDTXXX MAAAAZZZ avec XXX = numéro d'agrément, AAAA = Année du rapport de manipulation, ZZZ = numéro du rapport de manipulation.

Ce rapport porte la lettre « M » et un numéro qui est composé de deux parties : les 4 chiffres de l'année civile en cours ainsi qu'un numéro attribué selon l'ordre chronologique des interventions (ce numéro recommence à 0001 chaque année). Ce rapport contiendra au moins les données suivantes :

- a. les nom, adresse et numéro d'agrément de l'installateur ;
- b. des informations générales sur la marque, le type, le numéro de châssis et le numéro d'immatriculation du véhicule, la première mise en circulation, ainsi que le nom et l'adresse mentionnés sur le certificat ; d'immatriculation ;
- c. les données caractéristiques du tachygraphe présent : marque, type, n° d'homologation, numéro de série, valeur de la constante « K » et indice km « in » de l'appareil ;
- d. la constatation de la présence de dispositifs de manipulation et la méthode de mesure / de test utilisée avec éventuellement le matériel utilisé ;
- e. les données au sujet des scellés d'origine qui sont présents. Chaque scellé présent doit être repris dans le rapport ; photo : scellement ;
- f. ajoutez un ticket avec les données techniques et les messages d'erreur ;
- h. des remarques éventuelles (déclaration du propriétaire du véhicule, ...);
- i. le numéro de la fiche de travail intervention/inspection périodique/installation du tachygraphe ;
- j. le lieu et la date ainsi que le nom et la signature de la personne, dûment formée, responsable du travail effectué ;
- k. y a-t-il des données présentes sur la plaquette d'installation ;
- les pièces manipulées sont conservées dans une boîte séparée avec comme référence le numéro du rapport. Elles sont mentionnées dans ce rapport ; la durée de conservation est de 4 ans si ces pièces ne sont pas dans les mains de personnes habilitées ;
- m. les photos des pièces manipulées sont conservées en même temps que le rapport, avec comme référence le numéro du rapport. Elles sont mentionnées dans ce rapport.

